



**Ecolab Deutschland GmbH  
Ecolab-Allee 1  
D-40789 Monheim am Rhein**

bescheinigt hiermit, dass die Firma

**Sick AG  
Erwin-Sick-Str. 1  
79183 Waldkirch**

einen **Materialbeständigkeitstest**

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **Topactive 200, Topactive 500, P3-topax 66, P3-topax 990, P3-topactive OKTO** und entionisiertem Wasser als Referenzprobe durchgeführt hat.

Die Materialverträglichkeit des getesteten Sensors der Serie

- **GR18- INOX**

ist gegenüber den im Test verwendeten Ecolab Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Monheim, den 06.11.2017

**Ecolab Deutschland GmbH**

i.A.

Tanja Hackenberger

i.V.

Thomas Tyborski

## Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur visuellen und funktionellen Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan
- dem P/ENPE-Prüfbericht IdentNr: E155188 vom 4.10.2017 zur Ecolab Zertifizierung

### Testverfahren Ecolab-Prüfmethode F&E/P3-E Nr. 40-1

#### Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

#### Testdauer:

- 28 Tage

#### Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

#### Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (entionisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation, siehe Testreport

### Produktspezifikationen:

#### P3-topactive OKTO:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure / Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### Topactive 200:

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### Topactive 500:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### P3-topax 66:

Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit Aktivchlor für die Betriebsreinigung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### P3-topax 990:

Neutrales Schaumdesinfektionsmittel auf Basis eines Amins

## Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe\*



### Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.  
Reinigen der Gullys.



### Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: Topactive 200 oder P3-topax 66 2 – 5 % täglich  
sauer: Topactive 500 2 % bei Bedarf  
Temperatur: kalt bis 40°C

**Kontaktzeit:** ca. 15 Min. wird empfohlen



### Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

**Schaumdesinfektion** P3-topactive OKTO, 1-3 %, 10-15 min  
P3-topax 990 3%

\*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.